

# INOXFLEX

Pour l'usinage professionnel de l'acier inoxydable.

# FLEX



# LE 14-7 125 INOX

Les valeurs intérieures comptent avant tout.

## La nouvelle **INOXFLEX** LE 14-7 125 INOX. Spécialiste

**Moteur 1400 watts**  
Moteur puissant et performant pour un travail rapide.

**Arrêt de rotation de broche**  
Changement d'outil simple grâce à l'arrêt de rotation de broche intégré.

### **Engrenage spécial**

Engrenage réducteur spécial pour un couple élevé dans une plage de vitesse moyenne et inférieure.

**Evite tout bleuissement et toute déformation sous l'effet de la chaleur.**

### **Capot de protection avec réglage rapide sans outil**

Adaptation simple et rapide sur différentes positions de travail.



**Ecrou à serrage rapide FixTec**  
Pour un changement de disques sans outil et rapide.

Pour de plus amples informations sur notre vaste gamme d'accessoires INOX, consultez le site [www.flex-tools.com](http://www.flex-tools.com) ou le catalogue général FLEX 2010.



## de l'usinage d'aciers inoxydables et d'aciers alliés.



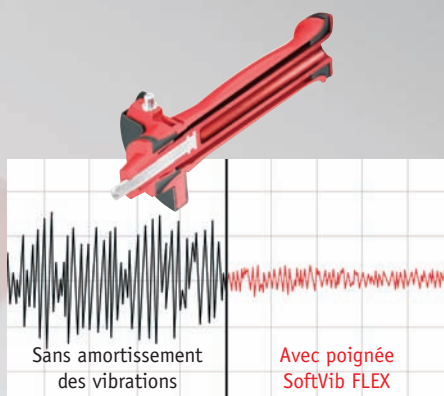
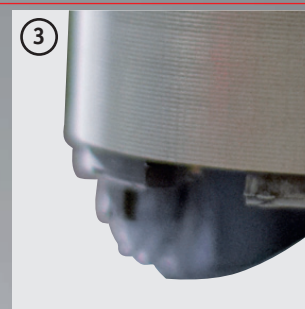
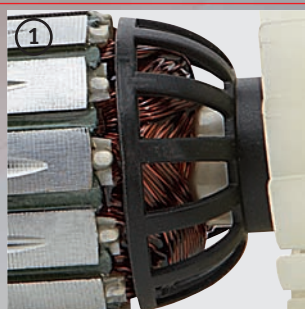
### Electronique à microprocesseur VR

1. Régime réglable pour une vitesse adaptée lors du ponçage et du polissage.
2. Régime constant sous charge par la génératrice tachymétrique.
3. Démarrage en douceur.
4. Contrôle de la température pour éviter de griller les bobines.
5. Protection anti-démarrage pour éviter tout démarrage intempestif de la machine après une coupure de courant.
6. Module électronique entièrement scellé pour éviter tous dommages liés aux poussières métalliques.

### Triple protection du bobinage contre les poussières métalliques

Réduit l'usure du moteur, augmente la durée de vie.

1. Grille de protection sur la tête du bobinage de l'induit (côté ventilateur).
2. Bobinage blindé sur l'induit (côté collecteur).
3. Bobinage avec revêtement époxy sur l'inducteur.



### Poignée SoftVib

Amortit les vibrations, soulage les articulations de l'utilisateur.

LE 14-7 125	Réf. 364.924
Ø disque	125 mm
Ø ponçage	160 mm
Vitesse de rotation à vide	2100-7500/min
Puissance absorbée	1400 watts
Puissance utile	880 watts
Emmanchement	M 14
Poids	2,40 kg


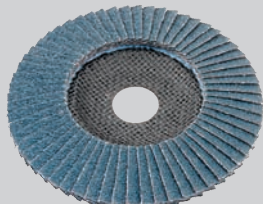

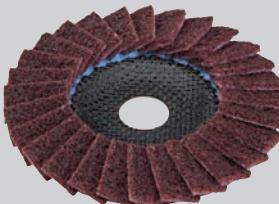

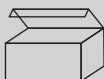




### EQUIPEMENT DE BASE

- 1 capot de protection 125 Ø
- 1 poignée SoftVib
- 1 écrou à serrage rapide FixTec M 14

# Set LE 14-7 125 INOX

C'est agréable de tout avoir sous la main.

## Le nouveau set LE 14-7 125 INOX. Parfaitement

	FixTec M 14 Réf. 313.459							
								
	<b>Disque en éventail en zircon</b>		<b>Meule de tronçonnage mince</b>		<b>Meule SC-VL</b>		<b>Disque pour soudure d'angle</b>	
Ø mm	125 x 22,2		125 x 1 x 22,2		125 x 22,2		125 x 6 x 22,2	
 Réf.	10 x P 40	349.917	10 x	349.836	5 x coarse	367.494	10 x 6A medium	358.711
	10 x P 60	349.925			5 x medium	358.606	10 x 3S fine	358.703
	10 x P 80	349.933			5 x very fine	367.486		
tr/min	4.000-7.000		7.000		2.500-4.500		2.500-5.000	
Applications								
	<p>Usinage des cordons de soudure</p> <p>Élimination des points et cordons de soudure</p> <p>Casser et arrondir les bords</p> <p>Pour les travaux de ponçage sur les métaux, l'acier inoxydable, l'acier allié et non allié, les métaux légers, les métaux non ferreux, l'acier de construction, la fonte.</p>		<p>Découpe des tubes à parois minces, profils et tôles</p> <p>Disque à parois très minces pour une découpe rapide et sans effort. Pression de coupe réduite et enlèvement de copeaux minimal pour une coupe froide. Garantit des arêtes sans ébavure et évite tout bleuissement.</p>		<p>Élimination des petits dommages et des rayures légères</p> <p>Élimination des couleurs de revenu, des couches minces de rouille et des mâchefers</p> <p>Préparer, poncer et repolir les cordons de soudure</p> <p>Pour les travaux de ponçage, nettoyage et finition sur l'acier inoxydable, l'acier, les alliages de titane, les métaux légers, les métaux non ferreux et les plastiques.</p>		<p>Poncer des cordons de soudure</p> <p>Élimination des couleurs de revenu</p> <p>Surfaces de grande qualité sur les raccords de soudure en une seule étape de travail. Le disque parfait pour un usinage rapide et de grande qualité des soudures d'angle.</p> <p>Idéal pour les aciers alliés et hautement alliés, les aciers chromés et nickelés, le titane, les métaux légers, les métaux non ferreux et les aciers.</p>	

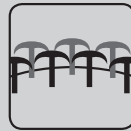
Pour de plus amples informations sur notre vaste gamme d'accessoires INOX, consultez le site [www.flex-tools.com](http://www.flex-tools.com) ou le catalogue général FLEX 2010.



## adapté aux différents besoins dans la pratique.

### Plateau de ponçage velcro « Hook »

Ø 125 mm x M 14, Réf. 364.584



PYRA <b>FLEX</b>		Toile à poncer SC		POLISH <b>FLEX</b>	
125		125		125	
10 x A 160 (K 120)	364.592	10 x coarse	358.614	10 x	364.606
10 x A 65 (K 280)	358.797	10 x medium	358.622		
10 x A 45 (K 400)	358.800	10 x very fine	358.630		
10 x A 30 (K 600)	358.819				
4.000-5.000		2.500-4.500		2.500-3.000	

Elimination des rayures et croûtes de laminage sur l'acier inoxydable

Etablissement d'une micrographie d'après des critères de qualité définis (optique, profondeur d'aspérité)

Préparer pour le polissage

PYRA**FLEX** permet un travail plus rapide. Par rapport aux disques abrasifs classiques, une seule étape de travail suffit. Réduit le temps de travail, améliore la qualité de la surface et augmente le temps de service. Pour tous les aciers, en particulier pour les aciers inoxydables, les alliages de titane, nickel, cobalt et chrome.

Elimination des petits dommages et des rayures légères

Elimination des couleurs de revenu, des couches minces de rouille, des mâchefers et des saletés

Elimination des couleurs de revenu sur les cordons de soudure pour les tôles minces sans déformation sous l'effet de la chaleur.

Pour les travaux de ponçage, nettoyage et finition sur l'acier inoxydable, l'acier, les alliages de titane, les métaux légers, les métaux non ferreux et les plastiques.

Pré-polissage et polissage de l'acier inoxydable

Polissage brillant et spéculaire

Tissu extrêmement hydrophile, ne graisse pas. Travail très performant et en temps réduit avec une qualité de surface élevée.

Utilisation possible avec des pâtes et crèmes de polissage.

### INOX**FLEX**

#### Set LE 14-7 125 INOX

Réf. 364.614

Contenu	Quantité
INOX <b>FLEX</b> LE 14-7 125 INOX	1
Capot de protection 125 Ø	1
Poignée SoftVib	1
Ecrou à serrage rapide FixTec M 14	1
Disque en éventail en zircon P 60	1
Meule de tronçonnage mince, droite	1
Disque SC-VL medium	1
Disque pour soudure d'angle 6A medium	1
PYRA <b>FLEX</b> A 160	1
PYRA <b>FLEX</b> A 65	1
PYRA <b>FLEX</b> A 45	1
PYRA <b>FLEX</b> A 30	1
Disque non-tissé SC coarse	1
Disque non-tissé SC medium	1
Disque non-tissé SC very fine	1
POLISH <b>FLEX</b>	3
Poli Set mini (white, blue, creme)	1
Plateau de ponçage velcro « Hook » M 14	1
Mallette de transport résist. aux coups	1

		Réf.
<b>Poli white</b>	1 (~700 g)	255.004
<b>Poli blue</b>	1 (~700 g)	255.005
<b>Poli creme</b>	1 (~1 kg)	255.006
<b>Poli Set mini</b>	white ~ 100 g blue ~ 100 g creme ~ 50 ml	365.041

# PROGRAMME FLEX INOX

Il y a toujours un outil adapté à vos besoins.

## Satineuse

Set LP 1503 VR



- Electronique à ondes pleines VR avec maintien de la vitesse avec générateur tachymétrique, démarrage progressif, protection contre les surcharges et présélection de la vitesse de rotation
- Capot de protection réglable pour outils à poncer jusqu'à Ø de 115 mm
- Changement d'outil à poncer par molette sans outil
- Régime réglable progressivement pour le traitement optimal de différents matériaux destinés au satinage, à la structuration, au polissage, au broissage, au lissage, au décapage, à l'ébarbage de l'acier et des surfaces en acier inox
- Machine sans équipement de base : Réf. 244.333

**EQUIPEMENT DE BASE :** 1 pompe pneumatique, 1 rouleau caoutchouc pneumatique, 1 rouleau d'entraînement, 1 jeu d'anneaux d'écartement, 1 toile abrasive A 280 (fine), 1 manchon abrasif P 60, P 100, P 180, 1 manchon toile abrasive A 240 rouge, A 400, 1 manchon abrasif pour polir S 600, S 1500, 2 courroies d'entr. velcro, 1 toile à poncer velcro A 180, 2 bandes abrasives velcro P 120, 1 bande à poncer velcro S 1500, 1 mallette plastique

## Ponceuse à bande

Set LBS 1105 VE



- Moteur grande capacité pour une puissance élevée
- Electronique VE avec présélection progressive de la vitesse de la bande abrasive
- Tête de la ponceuse orientable à 140°. Equipée avec deux bras de ponçage de 9 mm et 30 mm
- Système rapide de changement de bande : pour un changement rapide, sans outil
- Machine uniq. avec bras de 9 mm. Réf. 270.113

**EQUIPEMENT DE BASE :** 1 bras de ponçage, en pointe, 9 mm, 1 bras de ponçage, avec grande poulie, 30 mm, 2 bandes abrasives, 4 mm, P 60, P 120, 2 bandes abrasives, 9 mm, P 60, P 120, 2 bandes abrasives, 30 mm, P 60, P 120, 1 toile abrasive, 9 mm, A 240, 1 toile abrasive, 30 mm, A 240, 1 poignée latérale, 1 clé à six pans, SW 5, 1 mallette plastique

## « Boa » à poncer

Set LRP 1503 VRA



- Moteur grande capacité pour une puissance élevée
- Electronique à ondes pleines VR avec maintien de la vitesse avec générateur tachymétrique, démarrage progressif, protection contre les surcharges et présélection de la vitesse de rotation
- Changement des bandes abrasives rapide et sans outil
- Bras de ponçage de haute qualité à logement élastique en alliage léger avec deux poulies de guidage. Pour enrouler les tubes jusqu'à 270°
- Poignée supplémentaire : à tourner à 180° pour atteindre les endroits exigus
- Le basculement de la poignée additionnelle enclenche l'arrêt du bras porte-meule pour travailler dans des emplacements étroits

**EQUIPEMENT DE BASE :** 1 bande abrasive, sans fin, 760 x 40 mm, P 80, P 120, P 220, 1 toile abrasive, sans fin, 760 x 40 mm, A 400, A 240, 1 bande à poncer velcro, sans fin, 760 x 40 mm, S 600, S 1500, 1 mallette plastique

## Ponceuse à bande pour cordons de soudure et tubes LRP 1506 VRA



- Moteur grande capacité pour une puissance élevée
- Electronique à ondes pleines VR avec maintien de la vitesse avec générateur tachymétrique, démarrage progressif, protection contre les surcharges et présélection de la vitesse de rotation
- Tension de bande abrasive à réglage progressif
- Changement de la bande abrasive rapide et facile
- Poignée directement au-dessus de la bande pour un travail sans fatigue
- Vitesse de bande abrasive réglable progressivement
- Ponçage de tubes. La bande de ponçage enrobe le tube et s'adapte à chaque diamètre

**EQUIPEMENT DE BASE :** 1 poignée latérale, 1 poignée bêche, 1 bande abrasive sans fin, P 60, P 120, P 240 1 toile abrasive, sans fin, 618 x 40 mm, A 240, 1 clé à six pans, SW 3, SW 5, SW 6

Pour de plus amples informations sur notre vaste gamme d'accessoires INOX, consultez le site [www.flex-tools.com](http://www.flex-tools.com) ou le catalogue général FLEX 2010.



## Ponceuse pour soudure d'angle LLK 1503 VR



- Moteur grande capacité pour une puissance élevée
- Electronique à ondes pleines VR avec démarrage progressif, protection contre les surcharges, présélection de la vitesse de rotation et maintien de la vitesse de rotation
- Régime réglable progressivement pour le traitement optimal de différents matériaux
- Tête de la ponceuse mince : pour poncer et polir facilement dans les angles
- Pierre à aviver pour ajuster le profil du disque à poncer

**EQUIPEMENT DE BASE :** 1 pierre à aviver, 1 écrou à serrage rapide FixTec M 14, 1 disque à meuler compact, 3 mm, mou, dur, 1 disque à meuler compact, 6 mm, mou, dur, 1 mallette plastique

## Ponceuse un doigt ST 1005 VE



- Electronique VR avec présélection de la vitesse en continu par l'intermédiaire d'une molette
- Visibilité de l'outil
- Y compris 2 patins de ponçage avec coussin à poncer velcro 39 x 60 mm
- Moteur court et compact
- Forme ergonomique
- Pour une finition parfaite des surfaces en acier et en acier inox à des emplacements difficilement accessibles
- Grande course pour un travail efficace

**EQUIPEMENT DE BASE :** 2 patins de ponçage avec coussin à poncer velcro, 10 x papier abrasif velcro, P 60, P 120, P 180, 10 x toile velcro, A 240, 39 x 60 mm, 1 clé à six pans, SW 3

## Meuleuse droite H 1105 VE



- Présélection progressive du régime, protection contre les surcharges
- Collier de serrage, diamètre 40 mm
- Longueur de machine env. 330 mm
- Longueur du collier de serrage env. 53 mm, pour atteindre les emplacements difficilement accessibles
- Apte au ponçage fin dans la construction de moules

**EQUIPEMENT DE BASE :** 1 pince de serrage Ø 6 mm avec écrou de serrage, 1 clé plate SW 14, 1 clé à fourche simple, SW 19

## Meuleuse droite H 1127 VE



- Présélection progressive du régime, protection contre les surcharges
- Collier de serrage, diamètre 40 mm, longueur env. 60 mm
- Longueur de machine env. 325 mm
- Modèle à col de cygne pour un maniement optimal et atteindre les emplacements difficilement accessibles
- Modèle léger pour travaux sans fatigue

**EQUIPEMENT DE BASE :** 1 pince de serrage Ø 6 mm avec écrou de serrage, 1 clé plate SW 14, 1 clé à fourche simple, SW 19

## Meuleuse droite H 1206



- Robuste carter en métal composite pour évacuation optimale de la chaleur
- Capot-poignée en plastique pour un bon maintien dans toutes les situations
- Interrupteur avec blocage de gâchette

**EQUIPEMENT DE BASE :** 1 capot de protection, 2 rondelles de serrage, 1 clé à fourche simple, SW 22, SW 30/17, 1 écrou hexagonal

Caractéristiques techniques	LP 1503 VR	LRP 1503 VRA	LBS 1105 VE	LRP 1506 VRA	LLK 1503 VR	ST 1005 VE	H 1105 VE	H 1127 VE	H 1206
Réf.	319.015	324.442	319.007	282.499	315.257	259.540	269.956	270.067	202.754
Puissance absorbée, watt	1200	1200	710	1200	1200	400	710	710	1600
Vitesse de rot. à vide/Vitesse cycle à vide tr/min	1200-3700				1500-4700	1200-4500	2500-6500	10000-30000	5700
Course mm						8			
Vitesse de défilement m/sec		4-12	4-12	10-30					
Dimension de la bande mm		760 x 40/20	533 x 4-30	40 x 618					
Ø d'outil max. mm	115								
Ø maxi de meule, résine synth. / céram. jusqu'à							30 mm	30 mm	150 mm
Ø maxi de meule, renforcée de fibres jusqu'à							50 mm	50 mm	
Largueur d'outil/abrasif mm	100				152	39 x 60			
Emmanchement	19 mm						3, 1/4", 6, 8	3, 1/4", 6, 8	M 20
Poids kg	3,10	3,70	2,50	4,20	3,40	2,20	2,10	1,80	5,40

[www.flex-tools.com](http://www.flex-tools.com)

# FLEX

## FLEX. L'original.



*Synonyme de performance : la meuleuse d'angle  
à grande vitesse - une invention de FLEX*

La société FLEX dont le siège est situé à Steinheim, près de Stuttgart, fabrique depuis plus de 85 ans des outils électriques de grande qualité. Un des secrets de notre réussite : nous répondons au maximum aux besoins de l'artisanat. Les produits qui en résultent sont réputés dans de nombreux secteurs pour leur durée de vie, leur performance et leur grande fonctionnalité. Pour en savoir plus, allez sur le site [www.flex-tools.com](http://www.flex-tools.com)

Contactez votre revendeur compétent pour plus d'informations sur notre nouvel accessoire, par téléphone au +49 (0) 7144 828-0 ou par e-mail à [info@flex-tools.com](mailto:info@flex-tools.com)

Votre revendeur